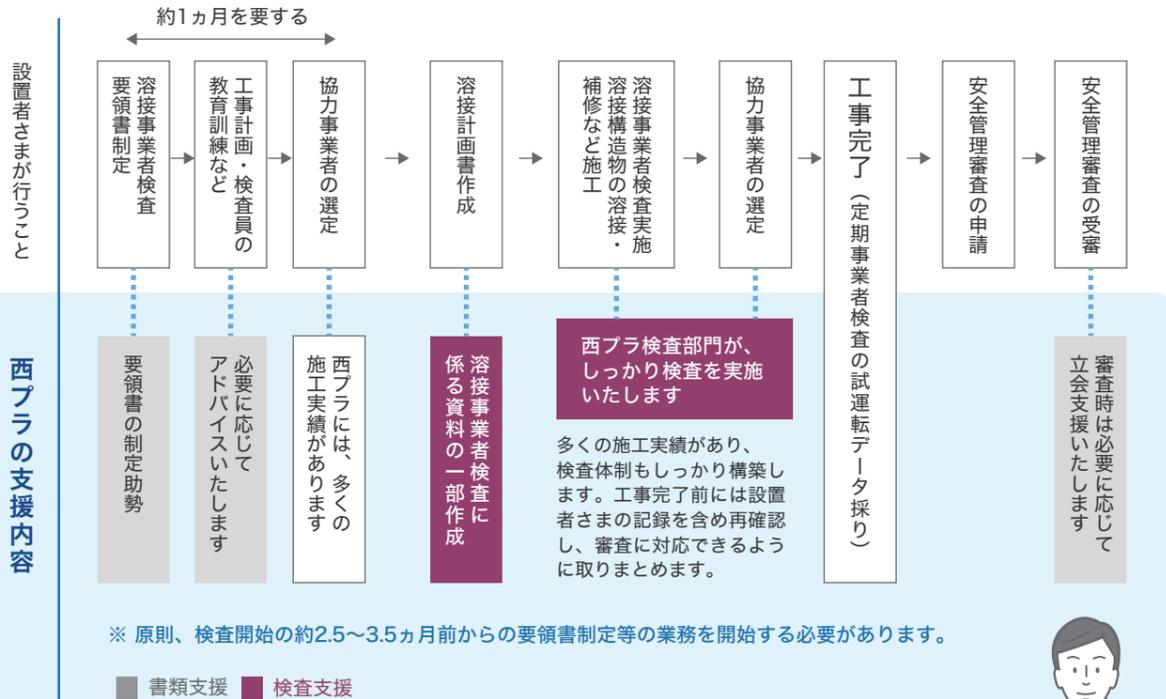


## 溶接事業者検査サポート

2017年4月以降、定期(使用前)安全管理審査時に『溶接事業者検査の実施状況及びその結果』を審査されるようになりました。それに伴い、溶接事業者検査発生件数分(複数)をまとめて受審することになり、設置者は記録の管理や技術基準適合確認作業が膨大になりました。西プラは全ての検査に関わる作業をサポートいたします。



### 溶接事業者検査の支援概要



膨大な記録管理や確認作業をしっかりサポート！



#### 溶接事業者検査における支援内容

- 1 要領書の制定、工事計画、検査員の教育訓練支援(法改正対応含む)
- 2 溶接事業者検査の実施、記録の取りまとめ(西プラ検査部門にて対応)
- 3 溶接事業者検査記録の取りまとめ(設置者実施分)
- 4 安全管理審査の受審立会支援

#### 支援費用

左記1、3、4の支援で、  
20万円～(経費除く)

※支援内容により金額は変わることがあります。

#### 検査費用

左記2は、西プラ検査部門の費用であり  
仕様により決定

### POINT

## 検査はもちろん、溶接工事もお任せください！

西プラは溶接センターを設置し、多数の溶接士が在籍しています。

「溶接管理プロセス認証」を取得し、全国で多様な溶接工事に対応しています。

(電事法対応溶接士数)

(2020年10月1日現在)

種類	方法	試験材	姿勢	溶接棒	保有者数
TIG溶接(炭素鋼)厚さ制限有	T	W-3	r	R-1	19
TIG溶接(ステンレス鋼)厚さ制限有	T	W-3	r	R-5	14
TIG溶接(炭素鋼)厚さ制限無	T	W-4	r	R-1	37
アーク溶接(炭素鋼)厚さ制限無	A	W-4	r	R-1	53
アーク溶接(ステンレス鋼)厚さ制限無	A	W-4	r	R-1	11
半自動溶接(炭素鋼)厚さ制限有	M	W-4	r	R-1	11
	M	W-4	e	R-1	7

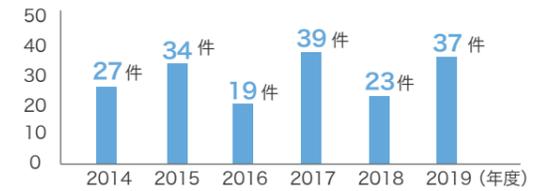
(溶接施工法)

111種



製作から施工まで対応可能！

(溶接対象工事施工件数)



### 民間製品認証制度について

西プラは「溶接管理プロセスの認証」を取得しており、民間製品認証制度を活用できます。

民間製品認証制度を活用した場合のメリット

(定期又は使用前)安全管理審査時の溶接事業者検査実施状況の審査

<審査内容>

総括表による10%の検査記録、および根拠資料の審査が製品(溶接部)認証書の提示で一部省略される。※記録は必要

**審査時間の大幅短縮**  
(未活用 約90分 → 活用 15分)

<活用時の評価>

審査機関による認証書が審査前に発行されているので、審査時に不適合となる可能性が極めて低い。※溶接品質が確保される

**設置者の負担軽減**

お客さま負担軽減のため、民間製品認証制度の活用を推奨します。

#### 《溶接事業者検査の支援実績》

三池製錬(株) サンポート甘木 中越バルブ工業(株) 川内工場 日本コークス工業(株)北九州工場 昭和電工(株) 王子製紙(株)(日南、富岡) 王子マテリア(株)(佐賀、大分、祖父江、恵那) 南風原クリーンセンター(株) シングマパワー有明三川発電所 JX金属製錬(株) 日比製煉(株) その他多数